



**APROBAT**  
**Director Tehnic**  
**Emilian Mateescu**

**SECȚIUNEA II**  
**CAIET DE SARCINI nr. 101S/2022**  
**PENTRU ACHIZITIA SERVICIILOR : “LN 3 EPA nr. 3 - Recondiționare lagare și**  
**confecție labirinti etansare - CTE BUCUREȘTI SUD”**

**Cap.I. OBIECTUL CAIETULUI DE SARCINI**

Obiectul prezentului caiet de sarcini îl constituie obligațiile și răspunderile ce revin prestatorilor conform reglementărilor legale în vigoare privind reparația tip LN 3 la mijlocul fix EPA nr. 3 tip PE 500 -180 – 2 din cadrul Electrocentrale București S.A./CTE București SUD.

**Cap.II. CARACTERISTICI, PARAMETRII TEHNICI**

Mijlocul fix care face obiectul reparației menționate la Cap.I este de proveniență Rusia.

EPA nr. 3 tip PE 500 – 180 – 2 este o electropompa multietajată cu rotoare centrifugale antrenate de un motor electric, prin intermediul a două cuplaje dințate și a unui arbore intermediar.

Electropompa are 6 lagare: 2 lagare pompa, 2 lagare intermediare și 2 lagare motor. Fiecare lagar este prevăzut cu câte 2 labirinti de etansare, labirinti care sunt confecționați din aluminiu.

**Cap.III. SCOPUL PRESTĂRII SERVICIULUI**

Achiziția serviciilor din prezentul caiet de sarcini se face pentru a recondiționa lagarele pompei de alimentare EPA nr. 3 și a asigura labirintii necesari etansării acestora.

**Cap.IV. NOMENCLATORUL SERVICIILOR**

În anexa nr.1 a prezentului caiet de sarcini este prezentat tabelar nomenclatorul serviciilor care se solicită a fi prestate.

**Cap.V. DURATA ȘI PERIOADA DE EXECUȚIE**

Durata de prestare pentru serviciile ce fac obiectul prezentului caiet de sarcini este de **15 zile calendaristice de la punerea fiecărui lagar la dispoziția prestatorului.**

Predarea lagarelor pentru returnarea compoziției și confecția labirintilor se face pe baza de aviz de expeditie

**Cap.VI. MATERIALELE, PIESELE DE SCHIMB ȘI ECHIPAMENTELE NECESARE PRESTĂRII SERVICIULUI**

Toate materialele de bază și marunte necesare recondiționării prin returnare a



## Cap.VII CERINTE TEHNICE IMPUSE DE AUTORITATEA CONTRACTANTA IN FAZA DE OFERTARE

Oferta tehnica va cuprinde date tehnice si informatii care sa dovedeasca faptul ca serviciile solicitate se vor presta respectand cerintele caietului de sarcini.

1. In oferta tehnica ofertantul va certifica realizarea serviciilor si confectionia pieselor solicitate in anexa nr. 1

2. In cadrul ofertei tehnice ofertantul va prezenta graficul de prestare servicii, completând formularul corespunzator din documentatia de atribuire.

3. In oferta tehnica se vor inscrie in mod obligatoriu informatii privind termenul de finalizare a prestarii serviciilor si garantiile tehnice oferite.

4. Prestatorul va prezenta tehnologia de returnare a compozitiei YSn83 si lista de echipamente si mijloace de munca pe care le are in dotare si cu ajutorul carora va efectua prestarea de servicii.

## Cap.VIII CERINTE IMPUSE DE AUTORITATEA CONTRACTANTA PE PARCURSUL DERULARII CONTRACTULUI

1. Serviciile prestate si piesele confectionate trebuie sa corespunda documentatiilor tehnice de executie si de calitate, tuturor probelor si incercarilor finale prevazute in documentatiile proiectantului, caietului de sarcini si procedurilor specifice de management al calitatii prevazute in manualul de calitate propriu.

2. Prestatorul trebuie sa realizeze serviciile si sa confectioneze piesele din prezentul caiet de sarcini in conformitate cu cerintele standardului de calitate : SR EN ISO 9001 editia in vigoare.

3. Prestatorul va supune spre avizare achizitorului, planul de calitate (PC), inaintea semnarii contractului, raspunzând apoi de realizarea acestuia si va instiinta achizitorul asupra eventualelor neconformitati. Planul calitatii trebuie sa contina si cerinte specifice privind aspectele de mediu si de securitatea si sanatatea in munca (ex. managementul deseurilor, masuri pentru prevenirea accidentelor ecologice si pentru readucerea zonei de lucru la starea initiala, riscurile generate de activitatile proprii ; masuri de prevenire in scopul evitarii accidentelor care pot afecta personalul si instalatiile beneficiarului cât si ale prestatorului, etc, dupa caz).

4. Prestatorul va asigura numai personal calificat si autorizat pentru prestarea serviciilor, inclusiv la interventiile facute in perioada de garantie.

5. Prestatorul va intocmi si va pune la dispozitia achizitorului documentatia de reparatie care atesta volumul si calitatea serviciilor prestate conform legislatiei in vigoare.

6. Prestatorul isi va asuma intreaga responsabilitate pentru toate operatiile si piesele executate si pentru procedeele de executie utilizate. Nu se admit derogari de la calitatea materialelor si cotele de prelucrare indicate de achizitor.

7. Prestatorul va asigura accesul personalului autorizat al achizitorului pe parcursul efectuarii prestarii serviciilor contractate si la probele efectuate, conform PC (PCCVI).

8. Prestatorul va preda achizitorului **compozitia veche** rezultata in urma prestarii serviciilor si va asigura conditii pentru transportul la depozitul achizitorului a materialelor re folosibile

9. Prestatorul va pune la dispozitia beneficiarului certificatele de calitate pentru materialele folosite la remedierea lagarelor si confectionia labirintilor

10. Pentru lagarele reconditionate, se considera calitatea indeplinita când tolerantele masurate corespund documentatiilor tehnice aferente.

11. In situatia constatarii unor defectiuni de fabricatie,acestea se vor remedia pe cheltuiala prestatorului.

12. Prestatorul va respecta reglementarile in vigoare referitoare la securitatea si sanatatea in munca, respectiv Legea securitatii si sanatatii in munca nr. 319/2006;

13. Prestatorul are obligativitatea de a respecta prevederile legale de mediu in vigoare.

14. Prestatorul are obligativitatea de a respecta si aplica OUG 92/2021 privind regimul deseurilor si OG nr.2/2021 privind depozitarea deseurilor.



## **Cap.IX CONDITII TEHNICE SI DE CALITATE IMPUSE PRESTATORULUI DE CATRE BENEFICIAR**

Operatii impuse care se vor executa pentru reconditionarea lagarelor:

- topirea stratului de compozitie existent, curatarea si verificarea materialului din care este confectionat corpul: otel sau fonta;
- dupa indepartarea totala a compozitiei vechi, inainte de tratarea suprafetei metalice pentru cresterea aderenței compozitiei, beneficiarul va fi obligatoriu convocat pentru a vizualiza suprafata pregatita;
- beneficiarul va participa la efectuarea operatiilor de topire lingouri compozitie, pregatire baie turnare si centrifugare efectiva a compozitiei in cuzinetii lagarului;
- prestatorul va utiliza obligatoriu o tehnologie de returnare centrifugala a compozitiei lagarelor, astfel incat stratul de compozitie sa aiba aderența foarte buna pe corpul cuzinetului. Verificarea aderenței compozitiei se va face conform procedurii specifice a prestatorului,
- tusare plan separatie cuzinet;
- lagarele se vor reconditiona la cotele indicate de beneficiar;
- calitatea compozitiei YSn83 conform standardelor, formata din staniu de calitate la prima turnare (nerecuperata din topirea lagarelor sau din alte recuperari);
- pentru compozitia YSn83 nou depusa, prestatorul va prezenta achizitorului buletin de analiza chimica si certificat de calitate;
- stratul YSn83 va fi turnat prin topirea compozitiei la temperatura optima (cu evitarea arderii acesteia prin supraincalzire);
- verificarea aderenței stratului de compozitie se face prin control ultrasonic (100%) si control cu lichide penetrante;
- confectia labirintilor se va face din aluminiu, operatiile necesare confectionei vor fi astfel incat sa sigure etanseitatea circuitelor.
- transportul lagarelor tur-retur va fi asigurat de prestator - valoarea transportului este inclusa in pretul ofertei.

2. Situatia de servicii real executate, care sta la baza efectuării platii facturii aferente prestării serviciilor de reconditionare lagare si confectione labirinti etansare, se va semna de reprezentantii legali ai CTE Sud, numai dupa obtinerea avizului de control CND care va fi efectuata de catre personalul Laboratorului CND din cadrul ELCEN.

## **Cap. X. RECEPTIA SERVICIILOR DE REPARATII**

1. Receptia serviciilor se face astfel:

- receptia la terminarea prestarii serviciilor (pe faze de executie)
- receptia la punerea in functiune
- receptia finala (la expirarea perioadelor de garantie).

2. Calitatea produselor este atestata de prestator prin certificate de calitate, bulletine de incercari si probe, bulletine de expertiza tehnica, plan de control – care vor insoti produsele catre beneficiar.

3. Receptia cantitativa si calitativa la beneficiar se efectueaza in termen de 3 zile de la data primirii echipamentelor, termen in care va fi convocat prestatorul in caz de neconformitati cantitative si calitative.

4. Receptia calitativa, in cazul aparitiei unor neconformitati in functionare, nu absolve prestatorul de raspunderea privind aducerea echipamentelor in stare conforma pe cheltuiala sa.

## **Cap. XI. GARANTIA TEHNICA**

Perioada de garantie tehnica este de 12 luni de la punerea in functiune dar nu mai mult de 24 luni de la data semnării procesului verbal de receptie la terminarea prestării serviciilor, intocmite conform Instructiunilor PE 027/97 privind receptia lucrarilor de revizii tehnice, reparatii curente si de reparatii capitale din centralele electrice.

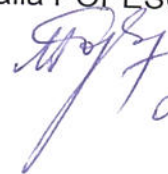
## Cap. XII. ALTE CERINTE

1. Anexa 1 face parte integranta din prezentul caiet de sarcini.
2. La elaborarea ofertei tehnice se va tine seama de cerintele descrise in prezentul caiet de sarcini si in Fisa de Date la capitolul specific "Modul de prezentare a propunerii tehnice".
3. Prestatorul este direct raspunzator de modul in care negociaza preturile cu subfurnizorii sai de materiale precum si de normele de consum pe care le foloseste la intocmirea calculatiei de pret.

/SCMAC  
Cristian DUMITRU



Responsabil SCMAC  
Amalia POPESCU



08.09.2022

CTE BUCURESTI SUD  
BMIU

ANEXA NR 1

LN 3.. - EPA NR. 3 -Returnare lagare si confectie labirinti etansare -CTE Bucuresti Sud“

### NOMENCLATOR DE SERVICII

Nr. Crt	DENUMIREA SERVICIILOR	UM	Cant.
	<b>EPA nr. 3 tip PE 500 - 180 - 2</b>		
<b>A</b>	<b>Reconditiionare prin returnare compozitie lagare</b>		
1	Lagar pompa; Ø=110mm L=140 mm	buc	2
2	Lagar ax intermediar; Ø= 80mm L= 110mm	buc	2
3	Lagar motor; Ø=160mm L= 200mm	buc	2
<b>B</b>	<b>Confectie labirinti etansare lagare (2buc/lagar)</b>	buc	12

### NOTA

1. Compozitie material antifriciune LAGARE - YSn 83; material labirinti: Aluminiu
2. Prelucrarea lagarelor se va executa la cote finale stabilite de comun acord cu beneficiarul.
3. Dupa prelucrarea finala se va efectua si control nedistructiv final in vederea receptiei
4. Se vor reconditiona lagare la solicitarea scrisa a ELCEN
5. Transportul lagarelor de la sediul centralei la sediul prestatorului si retur va fi asigurat de prestator

ŞEF BMIU  
Mihaela Paunescu

ŞEF SECTIE TURBINE  
Razvan Lungescu

RESPONSABIL BMI  
Iuliana Niculescu

VIZAT  
Sef SCM- AC  
Cristian Dumitru